



### Datos Técnicos:

- 1 Perfil metálico a proteger, limpio y sin óxido.
- 2 Imprimación antioxidante.
- 3 Mortero PROMASPRAY®-F250 en espesor según factor de forma y tabla.

### Descripción:

PROMASPRAY®-F250 es un mortero proyectable compuesto por lanas minerales y aglomerantes hidráulicos inorgánicos. Está exento de amianto y de otros productos nocivos. Se presenta en forma de copos ligeros de color gris claro (una vez proyectados). Imputrescible e inatacable por roedores o parásitos. Proporciona a las estructuras metálicas una protección desde R 30 hasta R 180.

### Aplicación:

PROMASPRAY®-F250 debe ser aplicado por personal / empresas especializadas y con la cualificación necesaria. Es aplicable sobre gran número de superficies y formas arquitectónicas, formando revestimientos homogéneos, continuos, sin juntas ni fisuras.

La superficie a proteger debe estar limpia de polvo, grasa, óxido... debe estar imprimada con una pintura tipo Fixo-M, alcídica antioxidante o similar. Para otras imprimaciones consultar con el Departamento Técnico.

El PROMASPRAY®-F250 debe aplicarse por proyección con una máquina de vía seca, dando capas suficientes hasta conseguir el espesor adecuado para cada perfil.

No necesita malla metálica, aunque su uso puede ser recomendable en determinadas circunstancias.

Es un mortero para aplicaciones en interior.

### Acabado:

PROMASPRAY®-F250 proyectado puede dejarse en bruto o bien recubrirse con un micro mortero o pintarse. Consultar con el departamento técnico para escoger la pintura más idónea.

### Cálculo del espesor de la protección:

Calcular primero el Factor de Forma Hp/A utilizando el contorno expuesto al fuego del perfil como perímetro, y dividiéndolo entre el área de la sección. Para perfiles tipo H o I, una vez determinado el factor Hp/A se obtiene el espesor necesario de la tabla oficial emitida por el Laboratorio de ensayo, según Norma UNE ENV 13381-4. Para perfiles de forma **tubular cuadrados o redondos**, el valor de la tabla debe modificarse de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Espesor final} = \text{Valor Tabla} * (1 + (\text{Factor de Forma}/1000))$$

Por favor, ante cualquier duda consulte con nuestro Departamento Técnico.

### TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	PROMASPRAY®-F250
Reacción al fuego	Incombustible
Densidad (Kg/m³)	180 - 250
Toxicidad	No Tóxico
pH	10
Rendimiento (Kg/m²/cm)	1,8 - 2,5
Conductividad Térmica λ (W/m°C)	0,0516

Tabla de espesores de PROMASPRAY®-F250 para pilares y vigas según Norma UNE ENV 13381-4

Factor de Forma (m³)	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340		
Espesor (mm)																																		
R 15	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	
R 30	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
R 60	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	18	19	19	20	21	21	22	22	23	23	24	24	25	25	25	26	26	26	27	27	27	
R 90	17	17	18	20	21	22	23	23	25	27	28	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	39	40	41	41	42	42	43	43	44	44	45	45	
R 120	24	26	27	29	30	31	33	34	36	38	40	42	44	45	47	48	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	59	60	61	61	62	63	63	
R 180	40	43	45	47	49	51	53	55	58	62	65	67	70	72	75	77	79	80	82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R 240	56	59	62	65	68	71	73	76	81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tabla de espesores para una Temperatura Crítica de referencia de 500°C

Válida para perfiles en I, H y tubos huecos de secciones cuadrada y rectangular, aplicando para ellos la fórmula anterior, según Norma UNE EN 13381-4 Anexo B